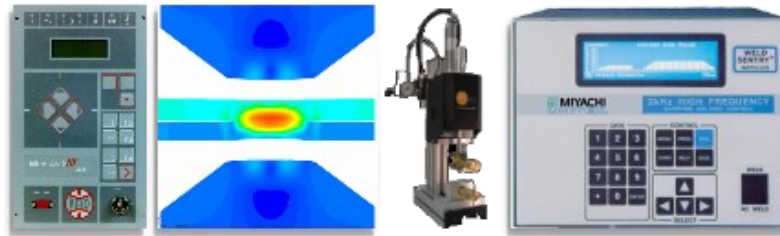


## PROGRAMME DE FORMATION

# MICRO-SOUDAGE PAR RÉSISTANCE ET PARAMETRAGE DU SEQUENCEUR

Intermédiaire



### ◆ Personnel concerné

Opérateur, soudeur  
Régleur et chef d'équipe  
Technicien méthodes et maintenance

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : 2 à 3 journées  
Lieu : Site client



### ◆ Objectifs du stage

Maîtriser le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur  
Acquérir une **méthodologie** de recherche de paramètres  
Créer des **domaines** de soudabilité sur différentes nuances matières et les **interpréter**  
**Analyser** les défauts des soudures (causes / remèdes)  
La **sécurité** en soudage  
Répondre aux normes Aéronautique, Ferroviaire ou autres domaines.

### ◆ Contenu de la formation

Principe de base : la loi de joule  
**L'influence** des différents paramètres  
Les résistances : analyse  
La composition du **cycle de soudage**  
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède  
Les **nuances matières** et revêtements  
Les électrodes : alliages et métaux frittés

Maîtrise de la machine à souder  
Les principes de fonctionnement, les **réglages**  
Le séquenceur : analyse et programmation.

Les règles d'**hygiène** et de **sécurité**

### Exercices pratiques ~60% :

Régler sa machine et programmer le séquenceur  
Analyse et essais des différents paramètres de **réglage**  
L'influence de l'intensité, l'effort et des temps  
Création et analyse de **domaines de soudabilité**  
**Fiabiliser** les paramètres soudures,  
**Optimiser** la durée de vie des électrodes,  
Essais destructifs et **analyse de la qualité**,  
Optimiser les temps de cycles.

Préparation aux **normes** suivant besoins :  
BAC5977 ; AWS D17.2 ; AIPS01-04-004 ; ISO14554 ;  
NF A82 ; CSA W47.1 ; Certif. NadCap ; NF L06-383...

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique  
Exercices pratiques

### ◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage  
Qualification en option :  
Opérateur Régleur Soudeur suivant **NF EN 1418 - ISO 14732 - ISO 15614 (QMOS)**

*Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !*

**Votre contact :**

David BOUCHENY

06.82.53.70.76  
info@sdservice.fr